

Uông Bí, ngày 03 tháng 9 năm 2023

LỆNH SẢN XUẤT

V/v khởi tạo mã vị trí làm việc trên phần mềm ca lệnh sản xuất

Thực hiện Lệnh sản xuất số 3955/LSX-TVD-ĐK ngày 17/8/2023 của Giám đốc Công ty về việc thực hiện các công việc giám đốc Công ty chỉ đạo trong cuộc họp điều hành sản xuất tuần thứ 34 năm 2023.

Theo nội dung công việc tại Mục 1 Lệnh sản xuất số 1811 /LSX-TVD-ĐK ngày 27/4/2023 của Giám đốc Công ty về việc thực hiện các công việc Giám đốc Công ty chỉ đạo trong cuộc họp điều hành sản xuất tuần thứ 18 năm 2023. Các đơn vị trong Công ty đã thực hiện đúng với nội dung mục 1 LSX số 1811 /LSX-TVD-ĐK. Tuy nhiên vẫn còn một số đơn vị chưa thực hiện việc báo cáo về phòng Điều khiển sản xuất vị trí sản xuất mới, các đường lò đơn vị bắt đầu thi công đào, xén, khâu ... để khởi tạo vị trí làm việc.

Hiện tại Công ty đang xây dựng phần mềm báo cáo sản xuất tích hợp với phần mềm ca lệnh sản xuất, cập nhật kết quả thực hiện công việc của các đơn vị trên phần mềm ca lệnh. Giám đốc Công ty yêu cầu thủ trưởng các đơn vị K1-:-K13; KT1-:-KT16; CV, AT, KCM, ĐK thực hiện các công việc cụ thể sau:

1. Các đơn vị K1-:-K13; KT1-:-KT16

Báo ngay về phòng ĐK các thông số kỹ thuật của đường lò, vị trí làm việc khi thi công các đường lò mới, sản xuất ở vị trí mới theo BP, LSX của Giám đốc Công ty cụ thể như sau:

1.1. Các thông số khi sản xuất lò chợ CGH, ZH, ZRY, NN: Số hộ chiếu (biện pháp), số lượng giá (giàn) của lò chợ, IK lò // đầu, IK lò // chân.

1.2. Các thông số khi thi công đào lò: Số hộ chiếu (biện pháp), tên đường lò theo đúng biện pháp thi công, địa chất đường lò (than hay đá), chiều dài thiết kế, IK bắt đầu thi công, chủng loại và vật liệu chống giữ, tiết diện vì chống, lò đào CBSX hay XDCB hay đào khâu.

1.3. Các thông số khi thi công xén lò: Số hộ chiếu (biện pháp, LSX), tên đường lò theo đúng biện pháp, LSX; IK bắt đầu và IK kết thúc điểm xén, tổng chiều dài cần xén, tiết diện vì chống xén.

1.4. Các công việc khác theo các thông số kỹ thuật của biện pháp, LSX.

2. Các phòng CV, AT, KCM, ĐK

2.1. Phòng CV: Liên hệ với Công ty phần mềm Biztech hướng dẫn các đơn vị viết Ca lệnh, Nhật lệnh sản xuất trên phần mềm ca lệnh bắt buộc phải có vị trí làm việc theo mã vị trí làm việc phòng ĐK đã khởi tạo.

2.2. Phòng AT-BHLĐ: Thường xuyên kiểm tra việc viết ca lệnh, nhật lệnh sản xuất của các đơn vị trên phần mềm ca lệnh. Yêu cầu ca lệnh, nhật lệnh sản xuất phải đầy đủ các cột, mục trên phần mềm.

2.3. Phòng KCM: Hàng ngày tổng hợp các hộ chiếu, biện pháp, LSX gửi về phòng ĐK để đối chiếu với các thông số các đơn vị cung cấp khởi tạo.

2.4. Phòng ĐK: Khởi tạo vị trí làm việc theo các thông số kỹ thuật các đơn vị báo, hướng dẫn các đơn vị cung cấp đầy đủ thông số, phối hợp với Công ty phần mềm Biztech xây dựng phần mềm báo cáo sản xuất tích hợp với phần mềm ca lệnh.

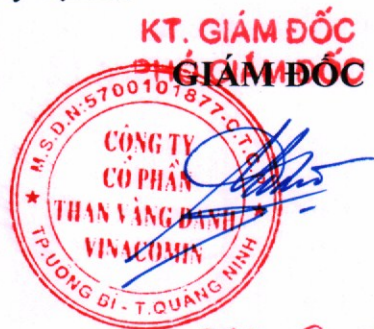
3. Các đơn vị rà soát lại vị trí làm việc của đơn vị mình trong thời gian từ 04/9/2023 đến hết ngày 15/9/2023. Sau ngày 15/9/2023 hệ thống phần mềm sẽ thực hiện giảng buộc, yêu cầu phải nhập vị trí làm việc trên ca lệnh sản xuất và kết quả thực hiện công việc khi đó với cho lưu lại nội dung ca lệnh và kết quả thực hiện công việc trên phần mềm.

4. Yêu cầu Thủ trưởng các đơn vị K1-;-K13, KT1-;-KT16, CV, AT, KCM, ĐK thực hiện nghiêm túc LSX này.

5. Thời gian thực hiện từ ngày 04/9 đến hết ngày 10/9/2023 xong, sau thời gian trên phòng ĐK kiểm soát, kiểm tra, nếu đơn vị nào thực hiện không đảm bảo yêu cầu, báo cáo Giám đốc Công ty xử lý theo quy định./.

Nơi nhận:

- Giám đốc Công ty (BC);
- Các phòng: CV, AT, KCM, ĐK;
- PX: K1-;-K13; KT1-;-KT16;
- Lưu: VP, ĐK.



Hồ Quốc